



BARINDER^{ITJ} 500 Series

KOYAMA BARINDER 500

X7i-CDH22R-57HFMR-C

大物アルミ鋳物用切断、バリ取り仕上げ装置



特長

- 中大型のアルミ合金鋳物に最適
- 巡回移動の主軸工具、小型工具
- 工具の使い分けで、大小細部の切断
バリ取り・切削仕上げを高速で処理
- サーボモーターの主軸工具軸採用で
効率改善
- 治具チェンジャにより研削中に
ワークの入替可能

主な仕様

対象ワーク最大寸法	Φ700×H550
対象ワーク最大質量	100kg (※全積載質量150kg以内)
主軸工具	ダイヤモンドソー Φ405×T4×Φ80
主軸工具モーター	4.5Kw (ACサーボモーター駆動)
小型工具モーター	2.2Kw (高速型、インバータ駆動)
工具ヘッド旋回角	130° (NC制御駆動)
ワークの搬入搬出	2位置治具チェンジャ (NC制御駆動)
制御駆動NC軸数	NACR制御 (ACサーボ) 7軸
機械外形寸法	W2453×D3746×H3492
本体質量	3600kg

※全積載質量とは、(ワーク) + (バリ取り治具) + (その他治具パレットなどの積載物) の合計質量

- 選別切粉コンベヤはオプション仕様

バリンドーの Future(明日)へFunction(誠実)で挑戦!!

X7i-CDH22R-57HFMR-C

■ 角度切断切削仕上げ



(掲載のワークは、イメージです)

■ 特長

- ① 据付面積が小さい
- ② 一作業員の多数台運転操作が可能
- ③ プログラム作成が簡単
- ④ 高機能で運転操作が簡単
- ⑤ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑥ ダイヤ工具を用いた乾式での切断、切削が可能
- ⑦ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上

■ 垂直切断仕上げ



■ 水平切断仕上げ



■ 内部・峽間部仕上げ



■ 工具例

ダイヤモンドチップソー、エンドミル



お問い合わせ

株式会社コヤマ

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

C.No. X7i-CDH22R-57HFMR-C-J