



BARINDER^{ITJ} 500 Series

KOYAMA BARINDER 500

X7i-FDH22R-57HFGR-C

中大型鋳物用バリ取り仕上げ装置



特長

- 中大物鋳物用バリ取り仕上げ装置
- 巡回移動の主軸工具、小型工具1台
- 比較的複雑な形状品の内外周仕上げ向き
- サーボモーターの主軸工具軸採用で効率改善
- 治具チェンジャにより研削中にワークの入替可能

主な仕様

対象ワーク最大寸法	Φ700×H400
対象ワーク最大質量	100kg (※全積載質量150kg以内)
主軸工具	ダイヤモンド Φ405×T12×80
主軸工具モーター	4.5Kw (ACサーボモーター駆動)
小型工具モーター	2.2Kw (高速型、インバータ駆動)
工具ヘッド旋回角	130° (NC制御駆動)
ワークの搬入搬出	2位置治具チェンジャ (NC制御駆動)
制御駆動NC軸数	NACR制御 (ACサーボ) 7軸
機械外形寸法	W2420×D3740×H2800
本体質量	3500kg

※全積載質量とは、(ワーク) + (バリ取り治具) + (その他治具パレットなどの積載物) の合計質量

バリンドーの Future(明日)へFunction(誠実)で挑戦!!

X7i-FDH22R-57HFGR-C

■ 旋回移動の主軸工具と 小型工具1台



(掲載のワークは、イメージです)

■ 特長

- ① 据付面積が小さい
- ② 一作業員の多数台運転操作が可能
- ③ プログラム作成が簡単
- ④ 高機能で運転操作が簡単
- ⑤ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑥ ダイヤ工具でランニングコスト及び切粉・粉塵を削減
- ⑦ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上

■ ワーク参考例 対象材質：FC,FCV,FCD,BC-6,ADC, その他



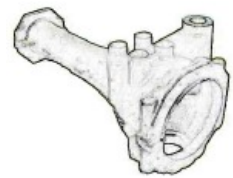
シリンダーブロック
240秒/個



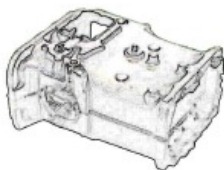
シリンダーヘッド
60秒/個



バルブ
70秒/個



アクスルケース
120秒/個



クランクケース
120秒/個



ケーシング
80秒/個



ギヤケース
120秒/個



デフキャリア
120秒/個

※研削タクトは、参考値です。(保証値ではありません)

お問い合わせ

株式会社 小島

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

CNo. X7i-FDH22R-57HFGR-C-J