

高精度自動バリ取り装置「バリンダー」

半世紀の実績が
証明する品質



進

POINT 01

**進化した
「バリンダー」**

最大1.5倍の
生産性を実現

(社内トライ現行型比)

技

POINT 02

職人技を自動化

レーザー測定により
精密なバリ切削を実現

(オプション対応)

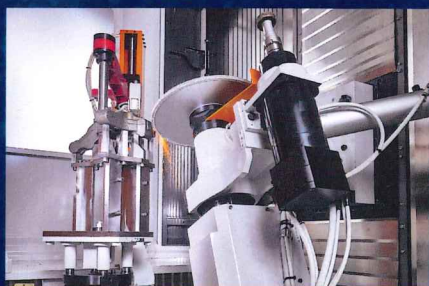
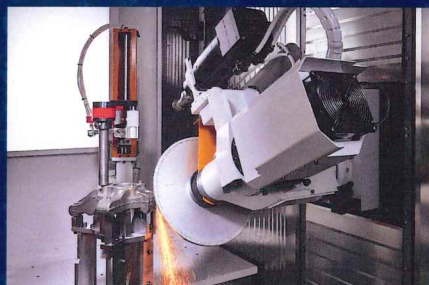
耐

POINT 03

粉塵を寄せ付けない
「完全分離構造」

耐久性が向上

過酷な環境下でも
メンテナンス頻度を
劇的に低減



研削スピード UP

新構造による直線制御でマシン剛性を高め、動作スピードを一気に引き上げました。ブレのない高速研削が可能になり、加工時間を短縮しながら品質も安定。その結果、利益率向上・労務費削減・リードタイム短縮を同時に達成。現場の総コストを賢く抑える“収益改善マシン”として進化しています。

製品計測

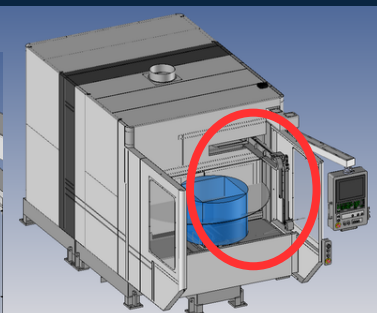
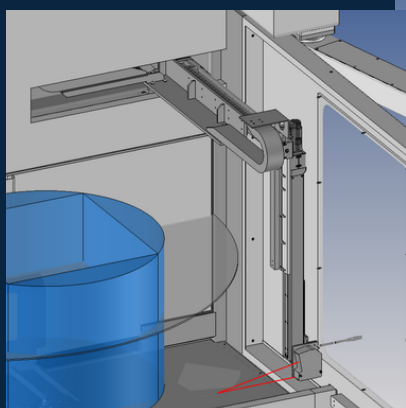
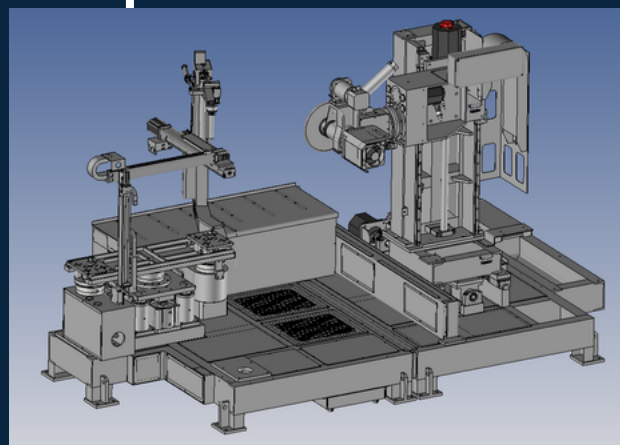
型ずれや反りといったワークの個体差をセンサーが瞬時にキャッチ。まるで熟練工の“手感覚”を再現したような精密研削で、品質のバラつきを解消します。削りすぎによる不良品、削り残しによる再加工を大幅に削減し、現場の生産性を力強く押し上げます。

完全分離構造

粉塵・火花というバリ取り工程の最大リスクを、新構造でシャットアウト。動作機構を完全分離することで、摩耗・故障の発生を抑え、マシンの耐久性を大きく向上させます。長期間の安定稼働を実現し、メンテナンス頻度とコストをまとめて削減。現場の“止まらない生産性”を力強く支えます。

オプション

- ・ワーク測定装置（補正機能有り）
- ・BTシャンク型小型スピンドル
- ・防音機能
- ・工具オイルミスト装置



ワークセット部での機外測定のため研削サイクルタイムが延びません。

新構造により剛性向上と動作スピードUPを実現
機構部を研削側と切り離すことにより
耐久性が向上。

仕様表

型 式	新型バリンダー (BR800)	同スペック現行機 (N7i-FDH22R-5'8HFGR-C)
対象ワーク 最大寸法	Φ800×H550	Φ800×H550
対象ワーク 最大質量	100kg (※全積載重量150kg以内)	100kg (※全積載重量150kg以内)
動作方式	直交式	アーム式
主軸工具	ダイヤモンド 355×T12×Φ80	ダイヤモンド 355×T12×Φ80
主軸工具モーター	4.5kW (ACサーボモーター駆動)	4.5kW (ACサーボモーター駆動)
小型工具モーター	3.7kW (高速型、インバータ駆動)	2.2kW (高速型、インバータ駆動)
工具ヘッド旋回角	190° (NC制御駆動)	130° (NC制御駆動)
各軸送り速度 (mm/min)	X軸 40,000 Y軸 40,000 Z軸 40,000 A軸 12,000 B軸 9,000 C軸 6,000	X軸 25,000 Y軸 15,000 Z軸 25,000 A軸 11,500 B軸 7,500 C軸 4,600
装置外形寸法	W2050×D4510×H2400	W2430×D4230×H2800
装置重量	6,500kg	5,300kg



本社工場

〒381-2224

長野県長野市川中島町原1111

TEL : 026-292-2700

FAX : 026-292-2252

須坂工場

〒382-0902

長野県須坂市大字日滝字虫送3500-1

TEL : 026-215-2811

FAX : 026-215-2812

バリンダーに関する
お 問 合 せ

営業部省力化機械グループ 直通: 026-292-2702
担当: 宮下、玉井、小林 (悟)、小林 (和)